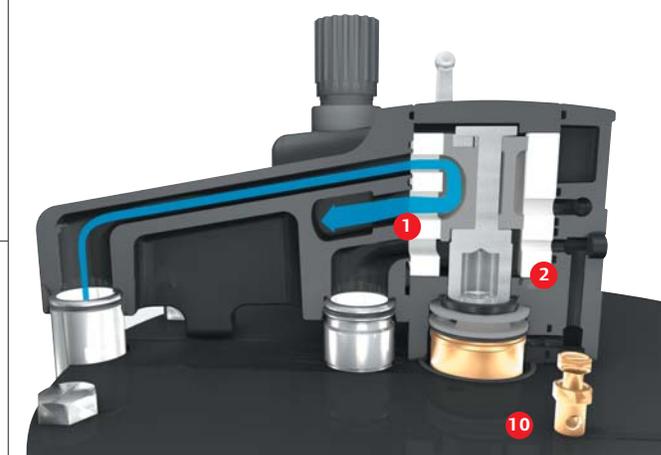


# Série AFX™ ARO Force

## Pour des applications industrielles et de lubrification industrielle



Vue de coupe du bloc de vanne de pompe AFX™ dotée de notre technologie novatrice Progressive Exhaust™ et True Link Valve™



### Fonctionnement et fiabilité de l'AFX™ :

- 1 Progressive Exhaust™** Une géométrie de vanne parabolique et des chambres d'expansion en cascade éliminent quasiment les différences de performances des pompes provoquées par les changements climatiques et le gel.
- 2 True Link Valve™** Notre profil d'impulsion est quasiment indétectable. Les platines de vannes en céramique polies et les composants des vannes en acétal chargés en PTFE sont directement reliés au piston d'entraînement, ce qui permet de réduire le délai de changement à moins d'un dixième de seconde, un délai record sur le marché. Il n'y a pas de ressorts susceptibles de casser ou de consommer de l'énergie. Brevet en cours d'homologation.
- 3 Un cylindre composite conducteur à fibre** présente une meilleure résistance à l'usure du joint occasionnée par la surface en époxy ; les cylindres en métal peuvent sauter avec le piston en cas de rupture du joint.
- 4 Les opérations sans lubrification** se traduisent par des économies sur le coût de lubrification de la pompe.
- 5 Une course de 6"** permet à votre processus d'atteindre de meilleures performances avec un déplacement important à chaque mouvement, un profil d'impulsion amélioré et une plus grande fiabilité grâce à un nombre réduit de transmissions par cycle.

Moteurs hydrauliques également disponibles pour certains modèles.

### La simplicité de conception AFX™ comprend :

- 6 Un bloc-vanne universel** qui réduit les temps d'arrêt car il est facile à entretenir et est interchangeable entre toutes les tailles de moteur.
- 7 Un raccord de pompe universel à l'extrémité inférieure** qui permet l'interchangeabilité entre les moteurs pneumatiques de différentes tailles et les rapports de pompes - mise à niveau du moteur possible sans achat d'une nouvelle pompe.
- 8 Une conception compacte** qui facilite l'intégration de nos pompes dans les équipements OEM.
- 9 Des raccords d'entrée pour des contrôles de production** fournissent un accès pour des commandes de contrôle pneumatique. Brevet en cours d'homologation.

### Fonctions de sécurité de l'AFX™ :

- 10 La mise à la terre** garantit un fonctionnement en toute sécurité dès lors que l'accumulation de charge statique et la production d'étincelles s'avèrent problématiques. Nos pompes raccordables à la terre sont conformes à la norme ATEX. 
- 11 Une vanne à boisseau intégrée en option** renforce la sécurité : la pression de l'air peut être définie à l'aide d'un régulateur, contrôlée visuellement grâce aux relevés de la jauge et déchargée manuellement ; ainsi, il est inutile d'installer des tuyaux, régulateurs ou vannes supplémentaires et coûteux. Brevet en cours d'homologation.