



SUPPLY
SOLUTIONS

GUIDE DE SÉLECTION



Systemes d'Élévateurs Premium *Binks*®

Pour les produits solvantés
et hydrodiluable

Plug and Play, Entièrement Personnalisable

Systèmes d'Élévateurs Premium *Binks*®

Carlisle Fluid Technologies a pour objectif d'être votre fournisseur principal d'élévateurs pneumatiques de fûts pour les applications industrielles et automobiles.

Notre toute dernière innovation - Les systèmes d'élévateurs Premium *Binks*® -

un système d'élévateur prêt à l'emploi configuré pour fonctionner immédiatement, ce qui permet de gagner du temps lors de l'installation et du montage.

Les systèmes d'élévateurs Premium *Binks*® sont entièrement personnalisables et assemblés selon vos spécifications pour répondre aux exigences de tous les types d'installations de production. Ils utilisent la gamme de pompes et d'agitateurs *Binks*® pour offrir le meilleur système de distribution de produits, et comprennent une multitude de fonctions de sécurité et d'utilisation. Tous les élévateurs *Binks*® sont dotés d'un mécanisme anti-rotation et d'une construction robuste, et sont conçus pour être utilisés avec des produits à base de solvant ou d'eau.

Ils sont livrés avec différentes options de cheminement des tuyaux (chaînes porte-câbles, gaines souples et flexibles spiralés), et les couvercles contiennent des perçages et des trappes de visite. Les élévateurs sont conformes à la norme ATEX pour une utilisation dans les zones 1 et 2.

Ce guide donne un aperçu des élévateurs actuellement disponibles dans la gamme de produits *Binks*®.

- Le pilotage progressif de la course réduit “les secousses”.
- Le couvercle renforcé du fût est fourni en fonction de la configuration.



- Les commandes de l'élèveur, de l'agitateur et de la pompe sont regroupées au même endroit.
- Les boutons-poussoirs encastrés préviennent d'éventuelles manœuvres accidentelles.
- Les commandes peuvent être configurées à gauche ou à droite.

Tous les modèles sont dotés d'un mécanisme anti-rotation, d'une construction robuste et sont conçus pour être utilisés avec des produits à base de solvant ou à base d'eau.

Le bloc d'entrée d'air est inclus de série pour permettre un raccordement rapide. La connectique pneumatique préinstallée, de l'agitateur et de la pompe, est accessible à gauche ou à droite de l'élèveur.

Concevez Votre Solution

Options des Systèmes d'Élévateurs *Binks*®

Disponible pour les tailles de fûts :

25 l/5 gal, 205 l/55 gal, 1000 l/Tote/IBC (unité nue seule)

Fonctions de sécurité

- Trappe de visite verrouillable pour limiter l'accès aux opérateurs non habilités.
- Les dispositifs de verrouillage de sécurité arrêtent automatiquement le fonctionnement de l'agitateur pneumatique ou électrique lorsque le couvercle du fût est soulevé.
- La cartérisation du capteur de sécurité de l'agitateur le rend inaccessible sans outils.
- Le régulateur de vitesse assure une descente lente et contrôlée du couvercle du fût - quel que soit son poids!

Commandes

- Les commandes encastrées monte/baisse empêchent tout actionnement accidentel.
- Les commandes peuvent être configurées à droite ou à gauche.
- Les commandes de l'élévateur, de l'agitateur et de la pompe sont regroupées au même endroit.

DX200 3:1



Options pour la pompe

Pompe à membrane DX200 1:1

- Aluminium ou acier inoxydable.
- Pression produit max. 7 bar (100 psi).
- Débit continu du produit 5 L/min (1.25 gal/min).

Pompe à membrane DX200 3:1

- Acier inoxydable.
- Pression produit max. 21 bar (305 psi).
- Débit continu du produit 3.5 L/min (0.9 gal/min).

Pompe à piston horizontale Maple 15/3

- Acier inoxydable.
- Pression produit max. 21 bar (305 psi).
- Débit continu du produit 7.5 L/min (2 gal/min).

25 l/5 gal à entraînement direct



Options pour l'agitateur pneumatique

25 L/5 gal à entraînement direct

- Diamètre 80 mm (3").
- Axe standard 343 mm (13.5").
- Axe court 305 mm (12").

205 L/55 gal à entraînement direct

- Double pale d'agitation.
- Axe 753 mm (29.6").
- Diamètre 150 mm (5.9").

205 L/55 gal à entraînement par réducteur

- Montage sur bride moteur IEC71 ou NEMA 56C.
- Double pale d'agitation.
- Moteur standard ou long-life.
- Axe 800 mm (31.5").
- Diamètre 200 mm (7.87").

205 l/55 gal à entraînement
par réducteur



Options pour l'agitateur électrique

25 L/5 gal à entraînement
par réducteur

- Montage sur bride moteur IEC71 ou NEMA 56C.
- Axe 400 mm (15.7").
- Diamètre 120 mm (4.7").

205 L/55 gal à entraînement
par réducteur

- Montage sur bride moteur IEC71 ou NEMA 56C.
- Vitesse fixe ou entraînée par variateur.
- Double pale d'agitation.
- Axe 800 mm (31.5").
- Diamètre 200 mm (7.87").

Double flexibles
spirales



Options de cheminement des câbles et flexibles

- Flexible spiralé simple ou double 8 mm (1/8").
- Gaine souple simple ou double.
- Chaîne porte-câbles.
- Points de fixation haut et bas.



Couvercles
de fût



Configurations des couvercles de fût

- Pré-percé ou non pour une variété d'options de montage d'équipement.
- Tailles des couvercles pour fûts de 25 L/5 gal ou 205 L/55 gal.
- Trappe de visite verrouillable.
- Renforcé pour le matériel lourd.
- Disponible pour des cannes d'aspiration de 1/2", 3/4" et 1".
- En option la possibilité de fixer sur le couvercle une canne de retour 1/2".